

Hydraulikschläuche - MINETUFF, SUPERTUFF, HALOGENFREI

Hydraulikschläuche "HALOGENFREI"

Eine Vielfalt von Umweltproblemen bedroht unsere Welt. Deshalb werden Firmen und Regierungen weltweit mit komplexen Umweltherausforderungen konfrontiert. Um diesen Anforderungen gerecht zu werden, setzt ALFAGOMMA gemäss den neuesten Vorgaben aus der Industrie auf die Produktion von umweltschonenden, halogenfreien Hydraulikschläuchen. Halogenhaltige Substanzen wurden jahrelang generell als preiswerte und feuerhemmende Mittel verwendet. Sie werden auch als Weichmacher in vielen Produkten verwendet um dem Produkt eine geschmeidigere Eigenschaft zu verleihen.

Die Umwelt- und Gesundheitsprobleme durch Halogene entstehen durch ihre Langlebigkeit. Sie werden nach der Entsorgung von der Natur nicht abgebaut.

Alle drei in den Schläuchen vorkommenden Halogene (Fluor, Chlor und Jod) konnten nun eliminiert werden. Ein weiterer Vorteil ist das Verhalten der Schläuche im Brandfall: Halogenhaltige Schläuche entwickeln dann giftige und korrosive Gase und dichten Rauch, die in geschlossenen Räumen (in Zügen, Liften, Schiffen, etc.) äusserst gefährlich sind. Halogenfreie Materialien reduzieren die Rauchdichte und Giftigkeit bei Schwelbränden, offenem Feuer und bei der Verbrennung. Die RoHS-Richtlinien 2002/95/EG werden dadurch eingehalten.

Schlauchtypen "HALOGENFREI"

2TE, 3TE, 1SN, 2SN

Hydraulikschläuche mit MINETUFF

Die robuste **MINETUFF** Schlauchdecke erhöht überdurchschnittlich die Widerstandsfähigkeit gegenüber äusseren Einflüssen durch Umgebung und Maschinen.

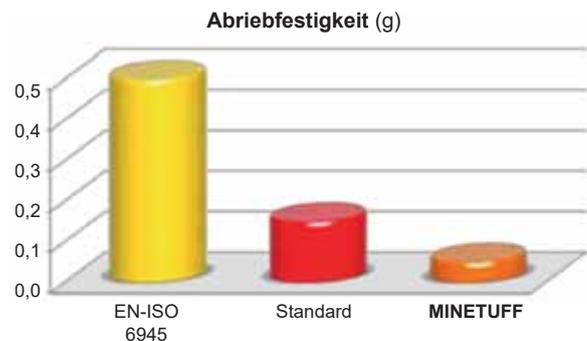
Anwendungsgebiete: Bestens geeignet für anspruchsvolle und extreme Einsätze im Berg- und Untertagebau oder bei Steinbrucharbeiten

Vorteile der MINETUFF Oberfläche

- 10-fach bessere Abriebfestigkeit gegenüber den Vorgaben der Norm EN/ISO 6945. Prüfungen gemäss EN/ISO 6945 erlauben einen maximalen Abrieb von 0,5 g
Die **MINETUFF** Oberfläche erreicht 0,05 g nach 2'000 Prüfzyklen
- 10-fach verbesserte Ozonbeständigkeit
- **MSHA** (Mine Safety and Health Administration) geprüfte Aussendecke
- Alternative zu einem Schutzschlauch dessen Anwendungen eine hohe Abriebfestigkeit fordert

Schlauchtypen mit MINETUFF

AT3, COMPACT PLUS, FLP2, FLP2 TWIN, ULTRA H-POWER, ALFABIOTECH, ALFATECH



Hydraulikschläuche mit SUPERTUFF

SUPERTUFF ist eine spezielle Aussendecke für Hydraulikschläuche, die den Widerstandswert gegenüber negativen Umwelteinflüssen und ernsthaften Anwendungsschäden drastisch erhöht. Alle Tests gemäss EN/ISO, DIN und SAE bestätigen, dass **SUPERTUFF** ein Leistungsspektrum garantiert, das weit über dem Standard liegt.

Anwendungsgebiete: Bergbau- und Erdbewegungsmaschinen, Forstwirtschaft, Offshore und Unterwasser-Anwendungen, Maschinen für die chemische Industrie

Vorteile der SUPERTUFF Oberfläche

- Abriebfest
Norm EN/ISO 6945 (Gewicht 50 +/-5 N) erlaubter max. Gewichtsverlust ist 0,5 g
Standard: 0,15 g nach 2'000 Zyklen; **SUPERTUFF** 0,0 g nach 1'000'000 Zyklen
- Öl-Aufnahme (Aufquellen)
IRM 903 - SAE Norm (70 h bei 100 °C), max. 100 %; Standard: 73 %; **SUPERTUFF**: 18,2 %
IRM 903 - DIN Norm (168 h bei 100 °C), max. 100 %; Standard: 60 %; **SUPERTUFF**: 9 %
- Ozon-Beständigkeit
Gemäss DIN EN/ISO 7326 Norm (50, 40 °C), min. 72 h ohne Risse
Standard: 96 h; **SUPERTUFF**: < 800 h ohne Risse (96 h bei 40 °C, mit unterschiedlicher Ozon Konzentration)
Standard: 50 ppm (max. Limite ohne Risse); **SUPERTUFF**: > 200 ppm ohne Risse
- Flamm-Beständigkeit
SUPERTUFF ist MSHA getestet (US MSHA 152/7)
- UV-Strahlung und Chemikalien
SUPERTUFF ist beständig gegenüber UV Strahlung, tierischen Fetten, Säuren und anderen negativen Umwelteinflüssen

Schlauchtypen mit SUPERTUFF

FLEXPOPAK 2 SUPERTUFF, ALFATECH 5000 SUPERTUFF